

SISTEMAS DE VENTILACIÓN PARA TÚNELES Y OBRAS SUBTERRÁNEAS

- JET FANS
- VENTILADORES
HELICOIDALES

- VENTILACIÓN AUXILIAR
- VÍAS DE EVACUACIÓN
- COMPUERTAS

- SILENCIADORES
- CONTROL Y MANIOBRA



SODECA, GARANTÍA DE CALIDAD Y SERVICIO ADAPTADO AL CLIENTE

SODECA centra su actividad en la producción de ventiladores industriales, sistemas de ventilación y extractores para la evacuación de humos en caso de incendio, desde 1983, año de su fundación.

Los procedimientos de calidad utilizados y certificados según ISO 9001:2015, sitúan al grupo como uno de los mejores y más reconocidos fabricantes de ventiladores a nivel mundial.

Dispone de fábricas ubicadas en diferentes países de todo el mundo que mantienen los mismos estándares de calidad con marcación CE y cuentan con la experiencia de un equipo formado por profesionales especializados, que no sólo ofrecen equipos de ventilación, sino también soluciones a proyectos específicos.



SISTEMAS DE VENTILACIÓN PARA TÚNELES

SODECA cuenta con una amplia **experiencia en sistemas de ventilación integrada para infraestructuras subterráneas** como túneles, ferrocarriles o metros, que permite ofrecer soluciones completas para las exigencias de ventilación permitiendo controlar la calidad del aire en el interior del túnel. Estos sistemas también están diseñados para la ventilación de emergencia que permite mantener las condiciones de seguridad en caso de incendio.

Los equipos que fabrica SODECA para túneles son de alta calidad y con altas prestaciones, con una durabilidad superior a 20 años y adaptados a los requerimientos de cada proyecto.

Estos son unos sistemas que integran a la perfección todos los componentes necesarios: ventiladores, compuertas, silenciadores, cuadros de control y maniobra, sensores, etc.

Además, todos los equipos cumplen con los estándares y normativas nacionales e internacionales de fabricación (EN 12101-3), ensayo (ISO 13350 y ISO 5801) y calidad (ISO 9001).



REFERENCIAS SODECA

SODECA ha contribuido en aportar soluciones de ventilación y sistemas de ventilación para túneles en infraestructuras emblemáticas a nivel internacional.



Fuente: Ajuntament de Barcelona

TÚNELES DE GLORIAS

BARCELONA (ESPAÑA)



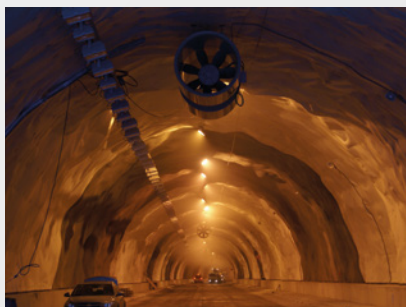
METRO L5 ERNEST LLUCH

BARCELONA (ESPAÑA)



TÚNEL VT1 2

LAHTI (FINLANDIA)



TÚNELES C-17

BARCELONA (ESPAÑA)



METRO DE BUCAREST

BUCAREST (RUMANÍA)



METRO DE ANKARA (M4)

ANKARA (TURQUÍA)





CUMPLIENDO ESTÁNDARES INTERNACIONALES

SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

SODECA dispone de un Sistema de Gestión de la Calidad, certificado según la ISO 9001:2015 por Bureau Veritas, que acredita la capacidad de la empresa para planear, ejecutar y controlar los procesos necesarios para el desarrollo de su actividad, obteniendo como resultado la satisfacción del cliente gracias a la entrega de productos fabricados con altos estándares de calidad.

Una empresa comprometida con la fiabilidad y garantía de sus equipos que están instalados en lugares de difícil acceso y son elementos del sistema de seguridad en caso de incendio.

Por ello, se verifican todos los puntos críticos del proceso de fabricación mediante un riguroso control de gestión interno:

- Certificaciones del material primario (chapas de acero).
- Certificado de los tratamientos anticorrosivos.
- Revisión de los procesos de fabricación.
- Equilibrado de hélices y turbinas.
- Comprobación del consumo de los motores.

Certificados de temperatura (EN 12101-3)

Los sistemas de ventilación de SODECA están diseñados para un doble propósito: ventilación diaria (confort) y ventilación de emergencia (situación de incendio). En caso de incendio, el sistema de ventilación controla la propagación del humo y calor. Por este motivo, todos los equipos están certificados según la EN 12101-3 en laboratorios acreditados e independientes.

Ensayos de prestaciones (ISO 13500- ISO 5801)

Los equipos se someten a rigurosos ensayos a escala real para comprobar las prestaciones del ventilador (caudal y presión, empuje, vibraciones, niveles acústicos, etc.). Estos se realizan de acuerdo con las normativas internacionales (ISO 13500- ISO 5801).



Certificado de la ISO 9001:2015
facilitada por la organización
BUREAU VERITAS.





ENSAYO DE VENTILADORES Y FACTORY ACCEPTANT TEST (FAT)

Los criterios de rendimiento de los ventiladores son esenciales para asegurar la correcta aplicación del sistema de ventilación en el túnel. Por ello, SODECA es riguroso con las prestaciones de los equipos y para lograr las prestaciones de los ventiladores trabaja con una metodología de pruebas, procedimientos de ensaño, así como normas de reconocido prestigio ISO 13350, ISO 5801.

- Consumo del motor
- Caudal
- Presión
- Empuje
- Niveles acústicos
- Vibraciones

Factory Acceptant Test (FAT)

El cliente dispone de la posibilidad de validar las prestaciones y el buen funcionamiento del equipo realizando una prueba real del ventilador y equipos suministrados en nuestras instalaciones.

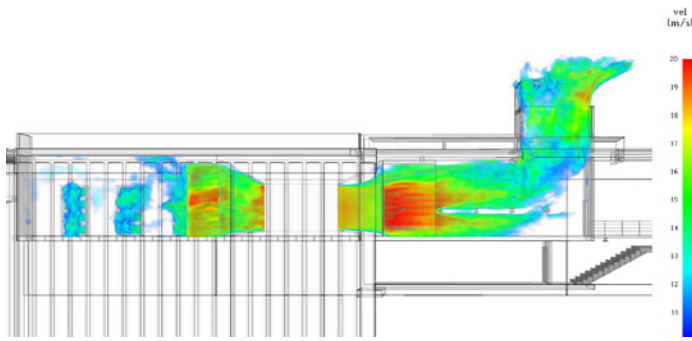


INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

La investigación y desarrollo es una constante para la mejora continua de los equipos con el objetivo de **conseguir seguridad, durabilidad y un bajo mantenimiento** con elevados niveles de eficiencia (ERP 2015).

Los sistemas de ventilación de SODECA para túneles se realizan a medida según los requisitos del proyecto gracias a un gran equipo de profesionales con *know-how* y tecnología de altas prestaciones como garantía de seguridad y calidad de los productos.





SERVICIO AL CLIENTE

SODECA ofrece **soporte de consultoría, diseño y estudios técnicos personalizados**. Se realizan estudios CFD y pruebas de humo reales sin dañar las instalaciones.

SOLUCIONES DE APOYO AL CLIENTE: QUICKFAN Y MODELOS 3D



QuickFan, el software para obtener cálculos y elaborar proyectos de ventilación.

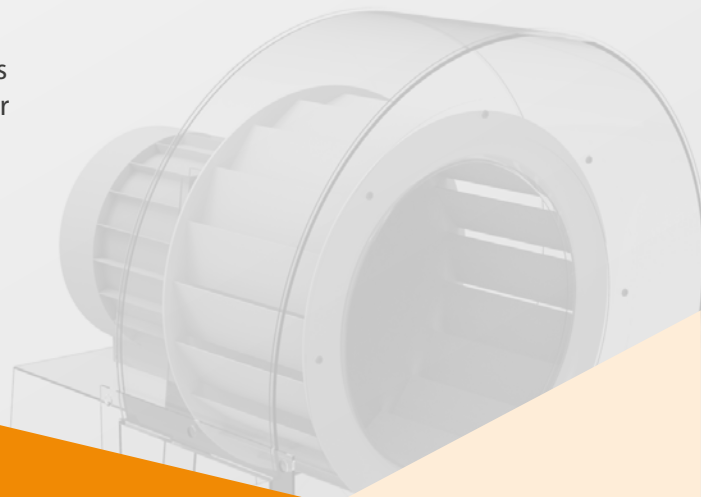
Seleccionar el producto más adecuado para su instalación de ventilación ahora es más fácil que nunca.

A través del módulo de proyectos para QuickFan y la descarga de los diseños en CAD 3D o REVIT, podrá diseñar proyectos de ventilación, realizar cálculos y obtener informes técnicos completos en pocos minutos.

VENTILADORES EN **FORMATO BIM** PARA SUS PROYECTOS



Ahorrar tiempo y recursos en la gestión de proyectos es posible gracias al sistema BIM para más de 5.200 modelos de ventiladores. Este formato incorpora características e información técnica adicionales al modelo y mejora el control de la ejecución de una obra. BIM, un paso más en la gestión de proyectos.



**¡Házlo fácil con
QuickFan!**



SISTEMAS DE VENTILACIÓN PARA **TÚNELES Y OBRAS SUBTERRÁNEAS**

TÚNELES
MINERÍA
ESTACIONES
VÍAS DE EVACUACIÓN
ACCESORIOS



TÚNELES

El sistema de ventilación para túneles, es indispensable que sea fiable para proporcionar seguridad al usuario a lo largo de los años.

La ventilación del túnel puede ser natural o forzada y en este último caso, es necesario la instalación de ventiladores para generar el movimiento del aire adecuado para mantener las condiciones de seguridad, tanto en modo confort como en caso de emergencia.

FUNCIONES DE LA VENTILACIÓN PARA TÚNELES

Sistema de ventilación en **modo confort** (salubridad):

- Mantiene condiciones de salubridad adecuadas como la temperatura o la humedad.
- Aporta aire fresco y limpio desde el exterior.
- Extracción de gases contaminantes.

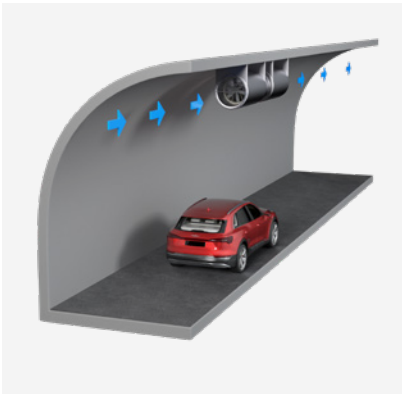
Sistema de ventilación en **modo emergencia** (en caso de incendio):

- Ofrece seguridad.
- Evacuación de humo y calor en caso de incendio.
- Permite mantener libres y seguras las vías de evacuación de personas.
- Sistema de control seguro y automatizado para activar las maniobras de emergencia.

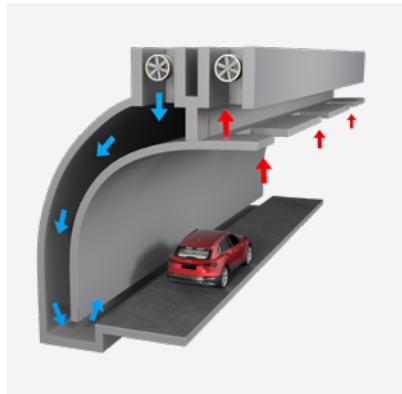
SISTEMAS DE VENTILACIÓN

Los sistemas de ventilación **pueden configurarse en función de diferentes elementos clave**, como la tipología de túnel, longitud, pendiente o cantidad de tráfico:

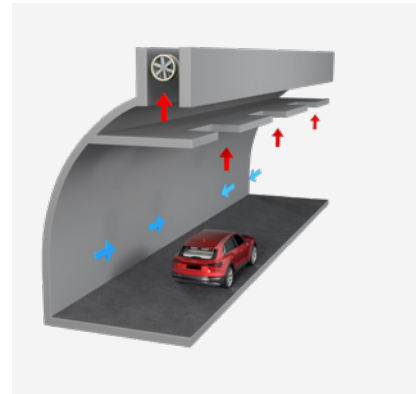
VENTILACIÓN
LONGITUDINAL



VENTILACIÓN
TRANSVERSAL



VENTILACIÓN
SEMITRANSVERSAL



SOLUCIONES

VENTILACIÓN PARA TÚNELES



THT/IMP-TM



THT-TM



THT/IMP



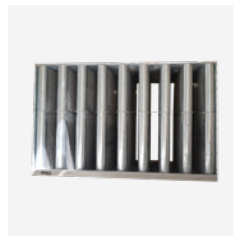
CI



THT/WALL



THT/WALL-F



SILENCIADORES
RECTANGULARES



CONTROL
Y MANIOBRA



COMPUERTA



SOLUCIONES CON VENTILADORES TIPO JET FAN

El sistema de ventilación para túneles con jet fans es el más extendido. Con la energía cinética se elimina el aire contaminado (los gases y el humo proveniente de los vehículos en túneles de carretera, túneles de ferrocarril y de metro).

Pueden ser de tipo unidireccional o reversible. Los unidireccionales están pensados para optimizar su rendimiento en una dirección (hacia adelante), mientras que los ventiladores reversibles ofrecen el mismo rendimiento en ambas direcciones.

Como las condiciones ambientales en algunos túneles pueden ser muy corrosivas, el material de fabricación debe ser el adecuado y anticorrosivo para poder ampliar su vida útil.

JET FANS PARA TÚNELES

Ventiladores especialmente diseñados para ventilación de túneles.

- Diámetro max.: 450 mm - 1800 mm.
- Caudal max.: 360.000 m³/h (100 m³/s).
- Empuje max.: 2850 N.
- Resistencia al fuego: F200 - F300 - F400.

Material y acabado:

- Acero al carbono y protección de pintura epoxi.
- Acero galvanizado.
- Acero inoxidable.

Motor eléctrico:

- Motores eléctricos de gran robustez.
- Resistentes a temperaturas: F400 - F300 - F200.
- Protección clase H y eficiencia categoría IE3.
- Rodamientos específicos para trabajar desde 20.000 h a 100.000 horas.

Hélice:

- Reversible.
- Alta eficiencia.
- Resistente a temperatura.
- Palas ajustables.
- Equilibrado estático y dinámico según ISO 1940 (G-2,5).

Silenciadores:

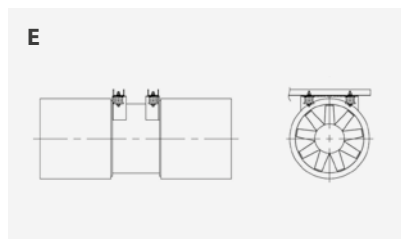
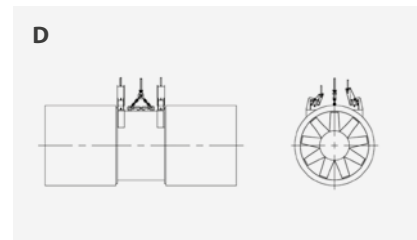
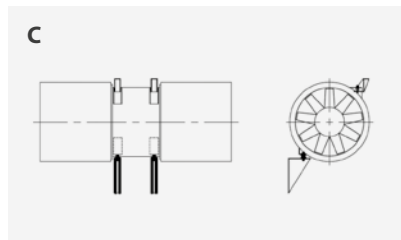
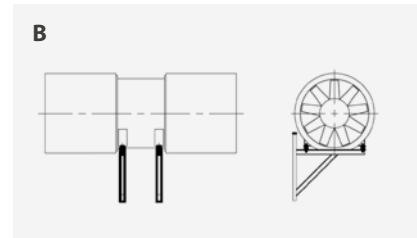
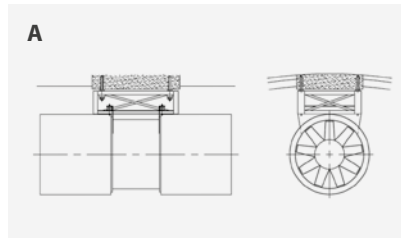
- Reducción de los niveles acústicos.
- Instalados a ambos lados de la carcasa.
- Fabricados en chapa perforada en el interior.
- Lana de roca de alta densidad y resistente a temperatura.

FIJACIONES Y SISTEMAS DE SEGURIDAD

Estos ventiladores se fijan en el techo del túnel mediante sistemas de anclaje diseñados y calculados específicamente para cada proyecto.

Los sistemas de fijación llevan incorporados los antivibratorios que se seleccionan de acuerdo con el peso y el impulso del ventilador.

Se dispone de varios sistemas de fijación que se adaptan a las condiciones específicas de cada túnel.



ACCESORIOS

- Sondas de temperatura en devanados y rodamientos (PT100, PTC)
- Sensor de vibraciones
- Resistencias calefactoras
- Sensores de flujo de aire
- Deflectores
- Rejas
- Interruptor de servicio

NOMENCLATURA DE PRODUCTO

THT/IMP	O	-	UNI	-	38	-	2/4T	-	1,5	-	F-400	-	TM
THT/IMP: Jet fans de gran alcance	Diseño C: Envolverte circular O: Envolverte pintada L: Envolverte chapa galvanizada LS: Envolverte reducida		Dirección del aire UNI: Unidireccinal REV: Reversible		Diámetro hélice en cm.		Número de polos motor 2=2900 r/min. 50 Hz 4=1400 r/min. 50 Hz 6=900 r/min. 50 Hz 8=750 r/min. 50 Hz 12=500 r/min. 50 Hz	T=Trifásico	Potencia motor (CV)		F-200: Homologación 200°C/2h. F-300: Homologación. Probado para 300°C/2h. F-400: Homologación 400°C/2h.		Tunnel and mining



SOLUCIONES CON VENTILADORES HELICOIDALES

Los ventiladores helicoidales son esenciales **para renovar el aire interior y para la extracción de humo en caso de incendio**. Se encuentran ubicados en los pozos de ventilación que conectan con el exterior del túnel, permitiendo la aportación de aire fresco.

- Ventiladores con altas prestaciones de calidad y fiabilidad.
- Fabricados conforme las normas europeas (marcado CE y EN 12101-3).
- Diseñados especialmente para túneles.
- Fácil mantenimiento.
- Ventiladores totalmente reversibles.
- Instalación horizontal o vertical.



Ventilador helicoidal con directrices para obtener mayor presión (sin hélice montada)

VENTILADORES HELICOIDALES PARA TÚNELES

- Diámetro máx.: 3.550 mm.
- Caudal máx.: 1.000.000 m³/h (277 m³/s).
- Presión máx.: 4.000 Pa.
- Temperatura: 200°C 2h / 300°C 2h / 400°C 2h.
- Reversibles.

Motores:

- Clase H y protección IP-55 (IP 65).
- Eficiencia IE3 o superior 50 Hz – 60 Hz.

- Caja de conexiones exterior.
- Sensores de vibración y sondas de temperatura.

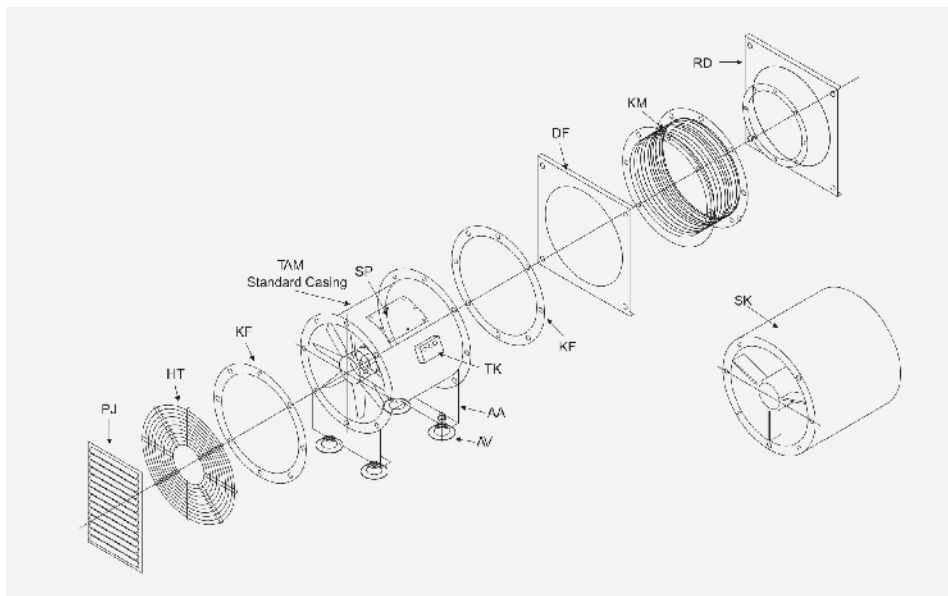
Opciones de material:

- Compuerta de acero al carbono y protección de pintura epoxi.
- Compuerta de acero galvanizado
- Compuerta de acero inoxidable.

NOMENCLATURA DE PRODUCTO

THT	-	160	-	4T	-	110	-	F-400	-	TM
↓		↓		↓		↓		↓		↓
THT: Extractores helicoidales tubulares 400°C/2h, 300°C/2h y 200°C/2h. THT/ATEX: Extractores helicoidales tubulares 400°C/2h, 300°C/2h y 200°C/2h con certificación ATEX.		Diámetro hélice en cm.		Número de polos motor 2=2900 r/min. 50 Hz 4=1400 r/min. 50 Hz 6=900 r/min. 50 Hz 8=750 r/min. 50 Hz 12=500 r/min. 50 Hz T=Trifásico		Potencia motor (CV)		F-200: Homologación 200°C/2h. F-300: Homologación. Probado para 300°C/2h. F-400: Homologación 400°C/2h. CAT3: Con certificación ATEX Categoría 3 Ex IIIG.		Tunnel and mining

ACCESORIOS



- PJ:** Reja de lamas fija
- HT:** Reja de protección
- KF:** Brida de conexión
- SP:** Puerta de acceso
- AV:** Sistema antivibración
- AA:** Pies de montaje
- TK:** Cuadro de terminales
- DF:** Marco de conexión
- KM:** Conector flexible



MINERÍA

Ventiladores diseñados especialmente **para un funcionamiento en ambiente polvoriento y de fácil mantenimiento**. La ventilación durante la fase de construcción de túneles o en minería requiere presiones muy altas con un flujo de aire medio o elevado.

SODECA dispone de una amplia variedad de soluciones para minería con **ventiladores de**

etapa simple (SS), que obtienen altas presiones, y **ventiladores multietapa (MS)** que soportan presiones muy altas. También se ofrecen ventiladores centrífugos con elevadas presiones y caudales.

Estos ventiladores se fabrican acorde la normativa y requisitos del proyecto con el objetivo de mantener altos niveles de seguridad para los usuarios.

JET FANS PARA MINERÍA (ESTÁNDAR)

Ventilador etapa simple (SS):

- Diámetro max.: 315 mm – 1.800 mm.
- Caudal max.: 360.000 m³/h (100 m³/s).
- Presión max.: 3.000 Pa.

Ventilador multietapa (MS):

- Diámetro max.: 315 mm – 1.800 mm.
- Caudal max.: 360.000 m³/h (100 m³/s).
- Total presión: 5.000 Pa.

Material y acabado:

- Acero al carbono y protección de pintura epoxi.
- Acero galvanizado.
- Acero inoxidable.



NOMENCLATURA DE PRODUCTO

THT	-	UNI	-	120	-	2/4T	-	SS	-	1x75	-	F-400	-	TM
↓		↓		↓		↓		↓		↓		↓		↓
THT: Ventiladores helicoidales tubulares		Dirección del aire UNI: Unidireccinal REV: Reversible		Diámetro hélice en cm.		Número de polos motor 2=2900 r/min. 50 Hz 4=1400 r/min. 50 Hz 6=900 r/min. 50 Hz 8=750 r/min. 50 Hz 12=500 r/min. 50 Hz	T=Trifásico	SS: Simple etapa MS: Múltiple etapa		Número de motores. Potencia motor (CV).		F-200: Homologación 200°C/2h. F-300: Homologación. Probado para 300°C/2h. F-400: Homologación 400°C/2h.		Tunnel and mining



ESTACIONES

Los sistemas de ventilación en estaciones (de tren y de metro) se aplican en las zonas comunes (vestíbulos, andenes, etc.), en las salas de control y operación (zona de trabajadores del operador) y en las salas técnicas.

FUNCIONES DE LA VENTILACIÓN PARA ESTACIONES

Sistema de ventilación en **modo confort** (salubridad):

- Permite una circulación continua del aire en modo confort.
- Mantiene las condiciones de salubridad adecuadas, como la temperatura o humedad.
- Diluye las cargas térmicas.
- Extracción de gases contaminantes.
- Mejora la eficiencia energética.
- Dispone de un sistema de control automático para activar las maniobras de ventilación de confort.

Sistema de ventilación en **modo emergencia** (en caso de incendio):

- Ofrece seguridad.
- Instalación de equipos resistentes a altas temperaturas (F400, F300).
- Evacuación de humo y calor en caso de incendio.
- Permite mantener libres y seguras las vías de evacuación de personas.
- Sistema de control seguro y automatizado para activar las maniobras de emergencia.

SOLUCIONES

VENTILACIÓN PARA ESTACIONES



SV



SVE/PLUS



HEPT



CJHCH



WALL/AXIAL

VENTILACIÓN, FILTRACIÓN Y PURIFICACIÓN



AIRDOG



SV/FILTER-CG



CJK/FILTER/EC



UPM/EC



UPA

VENTILACIÓN DE SOBREPRESIÓN (F400)



THT



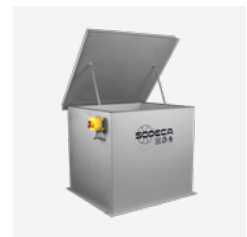
THT/CL



THT/WALL



THT/WALL-F



THT/HATCH

VENTILACIÓN PARA SALAS TÉCNICAS



HEPT



HC



HCH



HCT



CJHCH

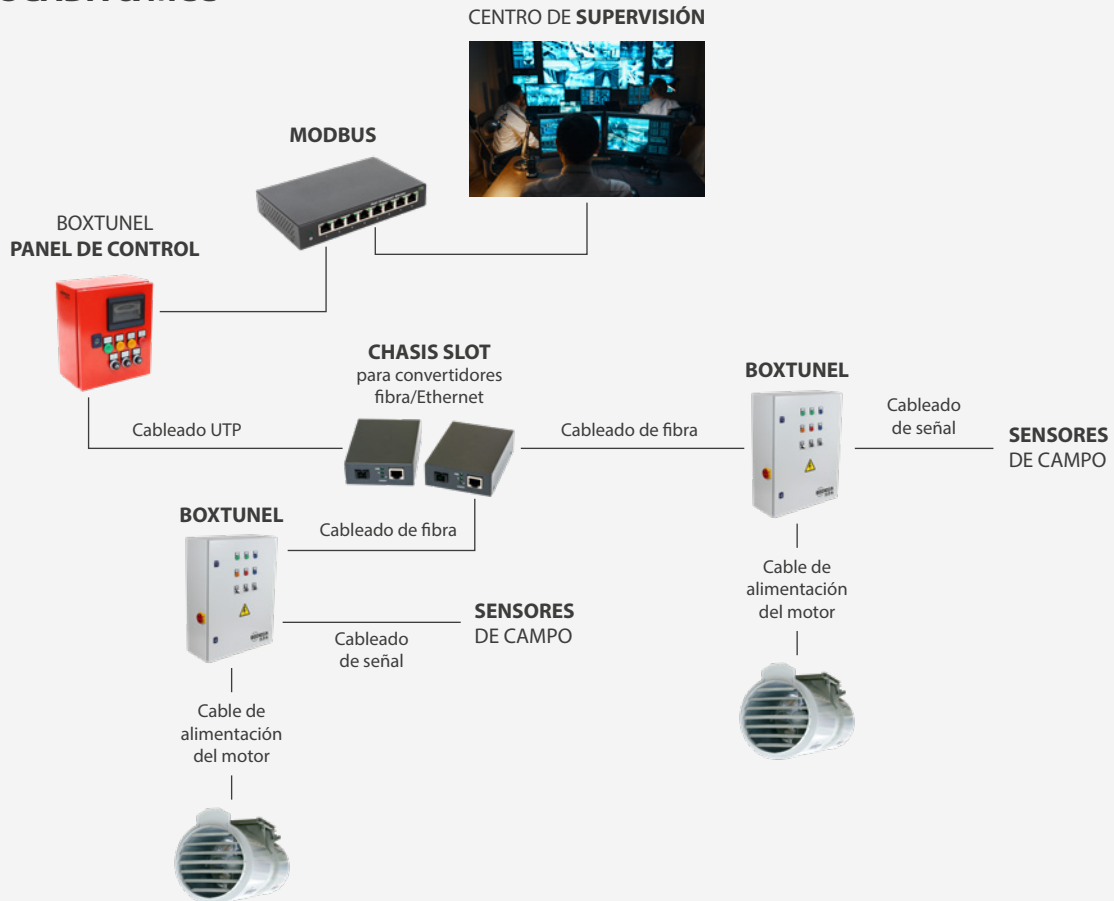
CONTROL Y POTENCIA

La funcionalidad de los cuadros de control y potencia es la de activar, regular y controlar la ventilación en modo confort y modo emergencia. Tienen integrados todos los elementos y protecciones necesarias para la gestión y control del sistema de ventilación según requisitos del proyecto.

- Soluciones a medida según requisitos del cliente.
- Sistema Plug&Play.
- Conexión a sistema BMS mediante MODBUS.
- Integración al sistema SCADA.
- PLC con entradas y salidas para diferentes señales.
- Usabilidad con variador o arrancador.
- Maniobras programadas según especificación de proyecto.



SCADA & MCC



SENSORES DE CAMPO







VÍAS DE EVACUACIÓN

Los sistemas de control de presurización protegen las vías de escape contra la entrada de humo mediante una sobrepresión de aire. En caso de apertura de puertas o de fugas de aire, el sistema reacciona aumentando el caudal. De este modo se garantiza que las vías de escape siempre estén libres de humo en una situación de emergencia.

Se consideran como vías de escape las galerías de evacuación, galerías de interconexión, pasillos, escaleras, elevadores o por ejemplo, también los vestíbulos.

FUNCIONES DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN PARA VÍAS DE EVACUACIÓN

El sistema de presurización:

- **Permite controlar de forma automática el caudal** en caso de puerta abierta (criterio de velocidad) **y mantener una presión diferencial** mínima (50 Pa) en situación de puerta cerrada según los requisitos de la norma europea EN 12101-6.
- Está dotado de todos los **elementos necesarios** para su correcto funcionamiento de acuerdo con la normativa EN 12101-6 (ventilador, sonda de presión, compuerta, variador, PLC, etc.)
- Se entregan integrados y listos para su funcionamiento (**sistema Plug&Play**).
- El sistema dispone de **activación en modo seguro** a partir de la señal de alarma de incendio y modo seguro de funcionamiento para apertura de puertas en caso de exceso de sobrepresión.
- Dispone de conexión al sistema de gestión del edificio (BMS - Building Management System o SCADA) y conexión remota del estado de todos los equipos según modelo. Además, se puede incorporar un cuadro de comunicación remota para bomberos u otros usuarios.
- El cuadro de control dispone de pilotos indicadores de estado y selector de activación automática o manual del sistema.
- Puede realizar la gestión de la toma de aire mediante compuerta motorizada y detector de humo.

PRESURIZACIÓN EN ESCALERAS, VESTÍBULOS Y VÍAS DE EVACUACIÓN

BASIC		ADVANCED	FULL RANGE	
KIT SOBREPRESIÓN	PRESSKIT	KIT BOXSMART KIT BOXSMART II	KIT BOXPDS KIT BOXPDS II	HATCH PDS
Aplicaciones				
Escaleras, pasillos, elevadores, vestíbulos	Vestíbulos	Escaleras, pasillos, elevadores, vestíbulos	Escaleras, pasillos, elevadores, vestíbulos	Escaleras, pasillos, elevadores, vestíbulos
Instalación				
Cubiertas, interiores	Sólo vestíbulos	Cubiertas, interiores	Cubiertas, interiores	Cubiertas
Gestión compuertas aspiración				
-	-	Sí	Sí	Sí
Detección fugas				
-	-	-	Sí	Sí
Detección humos aspiración				
-	-	-	Sí	Sí
Compatible con armarios bomberos				
-	-	Sí	Sí	Sí
Autocalibración				
-	-	-	Sí	Sí
Conexión a sistemas BMS				
-	Sí	Sí	Sí	Sí
Ventilador reserva				
Sí	-	Sí	Sí	-
Reversible para extracción de humos				
-	-	Sí	Sí	Sí
Control múltiples vestíbulos independientes				
-	-	-	Sí	Sí
Cuadro de mandos integrado				
-	-	Sí	Sí	Sí
Opción de ventilación diaria				
-	-	Sí	Sí	Sí
Funcionamiento si se pierde señal de activación				
-	Sí	Sí	Sí	Sí

SOLUCIONES

SISTEMAS DE PRESURIZACIÓN BASIC



KIT SOBREPRESIÓN



BOXPRES PLUS



BOXPRES PLUS II



KIT BOXPRES PLUS



PRESSKIT

SISTEMAS DE PRESURIZACIÓN ADVANCED



KIT BOXSMART



KIT BOXSMART EC



KIT BOXSMART FLAP



BOXSMART



BOXSMART II

SISTEMAS DE PRESURIZACIÓN FULL RANGE



KIT BOXPDS



KIT BOXPDS II



HATCH PDS

ACCESORIOS

SILENCIADORES

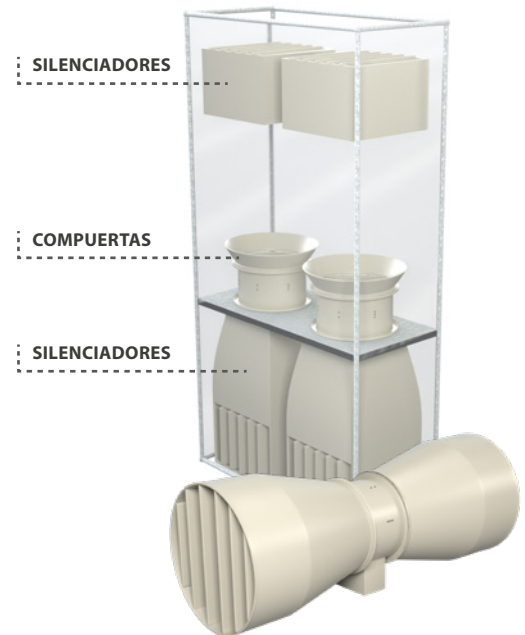
Los silenciadores se utilizan para reducir el ruido emitido por el ventilador y el paso del aire a gran velocidad. Los equipos de celdillas garantizan una mayor atenuación acústica ante frecuencias críticas del ruido emitido durante el funcionamiento del equipo.

Constan de:

- Carcasa con refuerzos centrales y perimetrales.
- Celdillas con perfil aerodinámico y lana de roca.
- Lana de roca resistente al fuego.
- Pérdida de carga baja.
- Atenuación acústica y potencia sonora del ruido del aire regenerado (en cumplimiento con ISO-7235).

Dimensiones:

- Espesor de celdilla: 100, 200, 230 mm.
- Tamaños estándar: hasta 2400 × 1800 × 1500 mm.
- Gran tamaño: fabricación a medida según requerimientos.



COMPUERTAS

Las compuertas de la serie MPA-TM resisten altas temperaturas (400°C/2h). Están especialmente diseñadas para su instalación en el sistema de ventilación y extracción de humos en infraestructuras subterráneas.

Las compuertas MPA-TM son:

- Resistentes a condiciones de trabajo extremas como polvo o óxido.
- Robustas incluso al efecto pistón de los trenes y a las altas temperaturas.
- Alto grado de estanquidad de fuga.
- Altas presiones de trabajo (hasta 5.000 Pa).

Accionamiento:

- Servomotor monofásico o trifásico.
- Resistente a temperatura.
- Todo/nada o regulable.

Dimensiones:

- Estándar: hasta 2000 * 2000 mm.
- Grandes dimensiones: modulares según requisitos.

Opciones de acabados:

- Compuerta de acero al carbono y protección de pintura epoxi.
- Compuerta de acero galvanizado.
- Compuerta de acero inoxidable.



Las condiciones ambientales en algunos túneles pueden ser muy corrosivas, el material de fabricación debe ser el adecuado y anticorrosivo para poder ampliar su vida útil.

**HEADQUARTERS****Sodeca, S.L.U.**

Pol. Ind. La Barricona
Carrer del Metall, 2
E-17500 Ripoll
Girona, SPAIN
Tel. +34 93 852 91 11
Fax +34 93 852 90 42
General sales: comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com

PRODUCTION PLANT**Sodeca, S.L.U.**

Ctra. de Berga, km 0,7
E-08580 Sant Quirze de Besora
Barcelona, SPAIN
Tel. +34 93 852 91 11
Fax +34 93 852 90 42
General sales: comercial@sodeca.com
Export sales: ventilation@sodeca.com

**EUROPE****FINLAND****Sodeca Finland, Oy**

HUITTINEN
Sales and Warehouse
Mr. Kai Yli-Sipilä
Metsälinnankatu 26
FI-32700 Huittinen
Tel. +358 400 320 125
orders.finland@sodeca.com

HELSINKI
Smoke Control Solutions
Mr. Antti Kontkanen
Vilppulantie 9C
FI-00700 Helsinki
Tel. +358 400 237 434
akontkanen@sodeca.com

HYVINKÄÄ
Industrial Applications
Mr. Jaakko Tomperi
Niinistökatu 12
FI-05800 Hyvinkää
Tel. +358 451 651 333
jtomperi@sodeca.com

ITALIA**Marelli Ventilazione, S.R.L.**

Viale del Lavoro, 28
37036 San Martino B.A.
(VR), ITALY
Tel. +39 045 87 80 140
vendite@sodeca.com

PORTUGAL**Sodeca Portugal, Unip. Lda.**

PORTO
Rua Veloso Salgado 1120/1138
4450-801 Leça de Palmeira
Tel. +351 229 991 100
geral@sodeca.pt

LISBOA
Pq. Emp. da Granja Pav. 29
2625-607 Vialonga
Tel. +351 219 748 491
geral@sodeca.pt

ALGARVE
Rua da Alegria, 33
8200-569 Ferreiras
Tel. +351 289 092 586
geral@sodeca.pt

UNITED KINGDOM**Sodeca Fans UK, Ltd.**

Mr. Mark Newcombe
Tamworth Enterprise Centre
Philip Dix House, Corporation
Street, Tamworth, B79 7DN
UNITED KINGDOM
Tel. +44 (0) 1827 216 109
sales@sodeca.co.uk

AMERICA**CHILE****Sodeca Ventiladores, SpA.**

Sra. Sofia Ormazábal
Santa Bernardita 12.005
(Esquina con Puerta Sur)
Bodegas 24 a 26,
San Bernardo, Santiago, CHILE
Tel. +56 22 840 5582
ventas.chile@sodeca.com

COLOMBIA**Sodeca Latam, S.A.S.**

Sra. Luisa Stella Prieto
Calle 7 No. 13 A-44
Manzana 4 Lote 1, Montana
Mosquera, Cundinamarca
Bogotá, COLOMBIA
Tel. +57 1 756 4213
ventascolombia@sodeca.co

PERU**Sodeca Perú, S.A.C.**

Sr. Jose Luis Jiménez
C/ Mariscal Jose Luis de
Orbegoso 331. Urb. El pino.
15022, San Luis. Lima, PERÚ
Tel. +51 1 326 24 24
Cel. +51 994671594
comercial@sodeca.pe

RUSSIA**RUSSIA****Sodeca, L.L.C.**

Mr. Stanislav Alifanov
Severnoye Shosse, 10 room 201
Business Park Plaza Ramstars
140105 Ramenskoye,
Moscow region, RUSSIA
Tel. +7 495 955 90 50
alifanov@sodeca.com



www.sodeca.com

